

EUH2 -Termelő-, toldó és vastagfalú cső beszerzés

I.D.: 106057220

Melléklet(ek):

- portal_ehr-211192024.pdf
- Összegezés az ajánlatok elbírálásáról8817603048789.pdf

A szerződés típusa:	Árubeszerzés	A dokumentum típusa:	Eredménytájékoztatók
CPV kódok:	44166000	Ajánlatkérő szervezet:	Magyar Földgáztároló Zártkörűen Működő Részvénytársaság

Rövid összefoglaló: A Magyar Földgáztároló Zrt. részére az EUH2STARS projekt során megvalósítandó kútmunkálatra termelőcső, toldó cső és vastagfalú cső beszerzése Szállítási szerződés a Magyar Földgáztároló Zrt. részére az EUH2STARS projekt során CH kúton megvalósítandó kútmunkálatra termelőcső, toldó cső és vastagfalú cső beszerzésére. Az EUH2Stars projekt keretein belül megvalósításra kerül a meglévő hidrogén technológia által termelt és tárolt hidrogén Komlós B-2 telephe történő injektálása a PSZ-36 gázkúton keresztül. A projekt célja, hogy az Ajánlatkérő gyakorlati tapasztalatokat szerezzen a hidrogén felszín alatti tárolási- és termelési folyamatáról, a kútszerkezet és felszín technológia működéséről két tárolási cikluson keresztül 2 x 100000 nm³ tiszta hidrogén injektálásán, majd ciklusonként 500000 nm³ földgáz-hidrogén gázelegy kitárolásán keresztül. A projekt megvalósítása során a PSZ-36 gázkút kútszerkezete kerül átalakításra, ugyanis az előzetesen elvégzett vizsgálatok alapján földtanilag, szerkezetileg és kútintegritás szempontjából a 30 Mm³ kapacitású tárolóban ez a kút a legalkalmasabb a művelet elvégzésére. A jelenlegi kútszerkezet részben megmarad, ugyanis a homokszűrőt nem kerül cserére, az üzemeltetési tapasztalatok ugyanis ezt nem indokolják (nem volt homoktermelés). Tervezési paraméterek:

- nyomás

tartomány 85-120 barg •tervezési hőmérséklet:0
+88 °C •gázmennyiségek obetárolási
kapacitás (100 mol% hidrogén) 200-800 nm³/h
okitárolási kapacitás (várhatóan 20 mol%
hidrogén + 80 mol% földgáz) 400-1000 nm³/h
•rétegvíz termelés 30-1000 liter/óra. Jelen
műszaki tartalom 1. melléklete a kúton kitértelt
gáz összetételének elemzése, 2.melléklete
a termelt víz laboratóriumi analízise. A
beépítendő szerelvényeknek meg kell felelniük
minden fentiekben meghatározott üzemelesi
körülménynek, fent kell tartani a biztonságos
üzemeletést. A kúteépítő anyagok műszaki
specifikációja a következő: Műszaki tartalom:
1. Termelőcső Méret: 3 1/2" Súly: 9,3 #
Anyagosztály: J-55 Menet típusa: 3 1/2" TPS
Multiseal TS-8 anya (egyenértékű vagy azzal
kompatibilis) - 3 1/2" TPS Multiseal TS-8
apa (egyenértékű vagy azzal kompatibilis)
Szükséges mennyiség: 1150 m A következő
követelményekkel: -gáz tömör termelőcső,
minimum 72 mm sablonmérettel -integrál
menetcsatlakozás
-a csövek hosszúsági tartománya: 2 -a cső
külseje korrózió védelemmel ellátott és
a belseje fekete -szabványos menetvédők (API
Spec. 5CT, legújabb kiadás) - használható
menetzsír az API RP 5A3, legújabb kiadás szerint
-a csővégek menetei korrózió védelemmel
ellátva -roncsolásmentes vizsgálattal rendelkezik
az SR2 szerinti 2. Termelőcső toldó
csövek Méret: 3 1/2" Súly: 9,3 # Anyagosztály: J-
55 Menet típusa: 3 1/2" TPS Multiseal
TS-8 anya (egyenértékű vagy azzal kompatibilis) -
3 1/2" TPS Multiseal TS-8 apa (egyenértékű
vagy azzal kompatibilis) Szükséges toldó
hosszak: 1',2',3',5',7',9' Minden toldóból
2 db szükséges. A következő követelményekkel: -
gáz tömör termelőcső, minimum 72 mm
sablonmérettel -integrál menetcsatlakozás -a
cső külseje korrózió védelemmel ellátott
és a belseje fekete -szabványos menetvédők
(API Spec. 5CT, legújabb kiadás) -használható
menetzsír az API RP 5A3, legújabb kiadás szerint
-a csővégek menetei korrózió védelemmel
ellátva -roncsolásmentes vizsgálattal rendelkezik
az SR2 szerinti 3. Vastagfalú csövek
A, Vastagfalú cső: Méret: 3 1/2" Súly: 9,2#
Anyag osztály: J-55 Csatlakozók típusa:
3 1/2" TPS TS /TechniSeal/ (vagy azzal
kompatibilis) apa - 3 1/2" TPS TS /TechniSeal/
(vagy azzal kompatibilis) anya Külső átmérő:
3,91" Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz:
1,76m Szükséges darabszám: 2 db B, Vastagfalú
cső: Méret: 3 1/2" Súly: 9,2# Anyag
osztály: J-55 Csatlakozók típusa: 3 1/2" TPS TS
/TechniSeal/ (vagy azzal kompatibilis)
anya - 3 1/2" TPS TS /TechniSeal/ (vagy azzal
kompatibilis) apa Külső átmérő: 3,91"
Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz: 1,76m
Szükséges darabszám: 2 db C, Vastagfalú
cső: Méret: 3 1/2" Anyag osztály: L-80
Csatlakozók típusa: 3 1/2" 9,2# VAM21 (vagy
azzal kompatibilis) anya - 3 1/2" 9,2 # TPS TS
(vagy azzal kompatibilis) apa Külső

átmérő: 3,91" Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz: 1,76m Szükséges darabszám: 2 db
D, Vastagfalú cső: Méret: 3 1/2" Anyag osztály: L-80 Csatlakozók típusa: 3 1/2" 9,2#
VAM21 (vagy azzal kompatibilis) apa - 3 1/2" 9,3# TPS Multiseal TS-8 (vagy azzal kompatibilis) anya
Külső átmérő: 3,91" Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz: 1,76m Szükséges darabszám: 3 db
E, Vastagfalú cső: Méret: 3 1/2" Anyag osztály: L-80 Csatlakozók típusa: 3 1/2" 9,3#
TPS Multiseal TS-8 (vagy azzal kompatibilis) apa - 3 1/2" 9,2# VAM21 (vagy azzal kompatibilis) anya
Külső átmérő: 3,91" Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz: 1,76m Szükséges darabszám: 2 db
Az ajánlattal együtt beadandó minden egyes elem műszaki adatlapja. Minden szerelvényről az ajánlattal együtt részletes műszaki rajzot kell beadni, amely tartalmazza az adott szerelvényre jellemző átmérőket, magasságot, szélességet, hosszat, belső átmérőt és súlyt. A gyártó köteles a szállításra kerülő anyagokról egy komplett dokumentációt átadni a megrendelőnek, amely tartalmazza: -a fent említett elemeket -gyártási tanúsítványokat, nyilatkozatokat -kezelési, karbantartási és szerelési kézikönyveket, utasításokat -az összes vonatkozó vizsgálati jegyzőkönyvet, jelentést, amely a gyártás során keletkezett. A csövek sem 2022.01.01.-nél régebben gyártottak, sem már használtak nem lehetnek. Az anyagminőségre vonatkozóan legalább Slow-Strain test jegyzőkönyvet kell biztosítani NACE TM0198-2020 és DIN EN ISO 7539-7-2018 szerint. A menetekben a szabványos PSL1 és SR2 tesztek el kell végezni. Szállítási határidő: 2025. június 30. Ajánlatkérő egyenértékűnek fogad el minden olyan hidrogén gáztömör menetű csövet, melyek az adott termékre vonatkozó műszaki leírásnak megfelelnek és melyek az előírt dokumentumokkal rendelkeznek. A részletes műszaki tartalom a közbeszerzési dokumentum műszaki mellékletében került meghatározásra.

Összefoglaló: A Magyar Földgázáró Zrt. részére az EUH2STARS projekt során megvalósítandó kútmunkálatra termelőcső, toldó cső és vastagfalú cső beszerzése Szállítási szerződés a Magyar Földgázáró Zrt. részére az EUH2STARS projekt során CH kúton megvalósítandó kútmunkálatra termelőcső, toldó cső és vastagfalú cső beszerzésére. Az EUH2Stars projekt keretein belül megvalósításra kerül a meglévő hidrogén technológia által termelt és tárolt hidrogén Komlós B-2 telepbe történő injektálása a PSZ-36 gázkúton keresztül. A projekt célja, hogy az Ajánlatkérő gyakorlati tapasztalatokat szerezzen a hidrogén felszín alatti tárolási- és termelési folyamatáról, a kútszerkezet és felszín technológia működéséről két tárolási cikluson keresztül 2 x 100000 nm³ tiszta hidrogén injektálásán, majd ciklusonként 500000 nm³ földgáz-hidrogén gázelegy kitárolásán keresztül. A projekt megvalósítása során a PSZ-36 gázkút kútszerkezete kerül átalakításra, ugyanis az előzetesen elvégzett vizsgálatok alapján földtanilag, szerkezetileg és kútintegritás szempontjából a 30 Mm³ kapacitású tárolóban ez a kút a legalkalmasabb a művelet elvégzésére. A jelenlegi kútszerkezet részben megmarad, ugyanis a homokszűrőt nem kerül cserére, az üzemeltetési tapasztalatok ugyanis ezt nem indokolják (nem volt homoktermelés). Tervezési paraméterek: •nyomás tartomány 85-120 barg •tervezési hőmérséklet: 0 +88 °C •gázmennyiségek obetárolási kapacitás (100 mol% hidrogén) 200-800 nm³/h okitárolási kapacitás (várhatóan 20 mol% hidrogén + 80 mol% földgáz) 400-

1000 nm³/h •rétegvíz termelés 30-1000 liter/óra. Jelen műszaki tartalom 1. melléklete a kúton kitarolt gáz összetételének elemzése, 2.melléklete a termelt víz laboratóriumi analízise. A beépítendő szerelvényeknek meg kell felelniük minden fentiekben meghatározott üzemelési körülménynek, fent kell tartani a biztonságos üzemeltetést. A kútépítő anyagok műszaki specifikációja a következő: Műszaki tartalom: 1. Termelőcső Méret: 3 1/2" Súly: 9,3 # Anyagosztály: J-55 Menet típusa: 3 1/2" TPS Multiseal TS-8 anya (egyenértékű vagy azzal kompatibilis) - 3 1/2" TPS Multiseal TS-8 apa (egyenértékű vagy azzal kompatibilis) Szükséges mennyiség: 1150 m A következő követelményekkel: -gáz tömör termelőcső, minimum 72 mm sablonmérettel -integrál menetcsatlakozás -a csövek hosszúsági tartománya: 2 -a cső külseje korrózió védelemmel ellátott és a belseje fekete -szabványos menetvédők (API Spec. 5CT, legújabb kiadás) - használható menetszír az API RP 5A3, legújabb kiadás szerint -a csővégek menetei korrózió védelemmel ellátva - roncsolásmentes vizsgálattal rendelkezik az SR2 szerinti 2. Termelőcső toldó csövek Méret: 3 1/2" Súly: 9,3 # Anyagosztály: J-55 Menet típusa: 3 1/2" TPS Multiseal TS-8 anya (egyenértékű vagy azzal kompatibilis) - 3 1/2" TPS Multiseal TS-8 apa (egyenértékű vagy azzal kompatibilis) Szükséges toldó hosszak: 1',2',3',5',7',9' Minden toldóból 2 db szükséges. A következő követelményekkel: -gáz tömör termelőcső, minimum 72 mm sablonmérettel -integrál menetcsatlakozás -a cső külseje korrózió védelemmel ellátott és a belseje fekete -szabványos menetvédők (API Spec. 5CT, legújabb kiadás) -használható menetszír az API RP 5A3, legújabb kiadás szerint -a csővégek menetei korrózió védelemmel ellátva -roncsolásmentes vizsgálattal rendelkezik az SR2 szerint 3. Vastagfalú csövek A, Vastagfalú cső: Méret: 3 1/2" Súly: 9,2# Anyag osztály: J-55 Csatlakozók típusa: 3 1/2" TPS TS /TechniSeal/ (vagy azzal kompatibilis) apa - 3 1/2" TPS TS /TechniSeal/ (vagy azzal kompatibilis) anya Külső átmérő: 3,91" Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz: 1,76m Szükséges darabszám: 2 db B, Vastagfalú cső: Méret: 3 1/2" Súly: 9,2# Anyag osztály: J-55 Csatlakozók típusa: 3 1/2" TPS TS /TechniSeal/ (vagy azzal kompatibilis) anya - 3 1/2" TPS TS /TechniSeal/ (vagy azzal kompatibilis) apa Külső átmérő: 3,91" Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz: 1,76m Szükséges darabszám: 2 db C, Vastagfalú cső: Méret: 3 1/2" Anyag osztály: L-80 Csatlakozók típusa: 3 1/2" 9,2# VAM21 (vagy azzal kompatibilis) anya - 3 1/2" 9,2 # TPS TS (vagy azzal kompatibilis) apa Külső átmérő: 3,91" Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz: 1,76m Szükséges darabszám: 2 db D, Vastagfalú cső: Méret: 3 1/2" Anyag osztály: L- 80 Csatlakozók típusa: 3 1/2" 9,2# VAM21 (vagy azzal kompatibilis) apa - 3 1/2" 9,3# TPS Multiseal TS-8 (vagy azzal kompatibilis) anya Külső átmérő: 3,91" Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz: 1,76m Szükséges darabszám: 3 db E, Vastagfalú cső: Méret: 3 1/2" Anyag osztály: L-80 Csatlakozók típusa: 3 1/2" 9,3# TPS Multiseal TS-8 (vagy azzal kompatibilis) apa - 3 1/2" 9,2# VAM21 (vagy azzal kompatibilis) anya Külső átmérő: 3,91" Belső átmérő: 2,88" Szükséges hossz: 1,76m Szükséges darabszám: 2 db Az ajánlattal együtt beadandó minden egyes elem műszaki adatlapja. Minden szerelvényről az ajánlattal együtt részletes műszaki rajzot kell beadni, amely tartalmazza az adott szerelvényre jellemző átmérőket, magasságot, szélességet, hosszat, belső átmérőt és súlyt. A gyártó köteles a szállításra kerülő anyagokról egy komplett dokumentációt átadni a megrendelőnek, amely tartalmazza: -a fent említett elemeket -gyártási tanúsítványokat, nyilatkozatokat -kezelési, karbantartási és szerelési kézikönyveket, utasításokat -az összes vonatkozó vizsgálati jegyzőkönyvet, jelentést, amely a gyártás során keletkezett. A csövek sem 2022.01.01.-nél régebben gyártottak, sem már használtak nem lehetnek. Az anyagminőségre vonatkozóan legalább Slow-Strain test jegyzőkönyvet kell biztosítani NACE TM0198-2020 és DIN EN ISO 7539-7-2018 szerint. A menetekben a szabványos PSL1 és SR2 tesztek el kell végezni. Szállítási határidő: 2025. június 30. Ajánlatkérő egyenértékűnek fogad el minden olyan hidrogén gáztömör menetű csövet, melyek az adott termékre vonatkozó műszaki leírásnak megfelelnek és melyek az előírt dokumentumokkal rendelkeznek. A részletes műszaki tartalom a közbeszerzési dokumentum műszaki mellékletében került meghatározásra.
