

## hidraulikus aprítógép beszerzése -SZHGT

I.D.: 106772135

A szerződés típusa:	Árubeszerzés	A dokumentum típusa:	Eredménytájékoztatók
CPV kódok:	42996100	Ajánlatkérő szervezet:	Szegedi Hulladékgazdálkodási Nonprofit Kft.

Rövid összefoglaló: Adásvételi szerződés 1 db Nagy kapacitású hidraulikus meghajtású aprítógép beszerzése tárgyban Összesen 1 db új, Az aprítógépnek alkalmasnak kell lennie a garatra feladott bontatlan egész bálák aprítására. Az alábbi bálák esetén:  
Hullámpapír 600 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Makulatúra 850 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
PET palack vegyes 550 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
PP+HDPE flakon 580 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Italoskarton 700 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Szélvágat 720 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Színes fólia 620 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Sztreccs fólia 550 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Szürke karton 660 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Fóliás nátronzsák 600 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Vegyespapír 700 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Válogatási maradékból készült bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN  
Aprítási kapacitás kommunális hulladék esetén: min 8 000 kg/h max. 12 000 kg/h (értékelési szempont) Az aprítógép feladata előaprított kommunális és elkülönítetten gyűjtött hulladékok másodlagos és elsődleges aprítása. Telepített, elektromos kivitel, hidraulikus hajtással Befoglaló méretek Befoglaló méretek [mm] Gép szélessége: max. 2500 mm Gép hossza: max. 3850 mm Gép magassága adagológarattal: min. 4000 mm Hajtás Motor Villanymotor teljesítmény: min 275 kw max. 300 kW (értékelési szempont)

Hidraulikus meghajtás az aprítórotor fordulatszám-szabályozásával működés közben, frekvenciaváltó nélkül, sebességváltó nélkül,  
Aprítómű adatai Jellemzők Aprítórotorral ellátott berendezés forgatható és cserélhető aprítókésekkel  
Az aprítórotor forgási sebessége állítható Aprítórotor hossza: max. 2500 mm Aprítórotor átmérője: max. 800 mm Rotorkések száma: min. 115 db Rotorkések mérete: min. 75 mm, max. 80 mm A rotorkések 8 alkalommal átfordíthatók Állítható ellenkések Az ellenkések 4 alkalommal átfordíthatók Rotor alatti rosta lyukmérete: 80 mm Adagológarat térfogata: min. 4,0 m<sup>3</sup> Extra tartozékok Jellemzők Központi zsírzó Telítettség érzékelő Érintőképernyős kezelőfelület Kereskedelmi feltételek Jellemzők Magyar nyelvű kezelési, karbantartási útmutató Munkavédelmi gépvizsgálati tanúsítvány, CE megfelelőségi tanúsítvány Teljeskörű jótállás: min. 12 hónap vagy 5 000 üzemóra (amelyik paraméter hamarabb teljesül) Vezérlés Jellemzők A megajánlott aprítógép rendelkezzen önálló vezérléssel, kapcsolószekrénnyel. A telepített PLC alapú központi vezérlő minden beépített berendezés működésének összehangolását valósítsa meg. A vezérlés legyen rugalmasan megváltoztatható, a feldolgozandó hulladék összetételétől függően szabadon átállítható. A kezelő felületen grafikusán meg kell jeleníteni a berendezés üzemállapotát, a feldolgozási folyamat sémáját. A központi számítógépen legyen megjeleníthető és tárolható az egyedi berendezés minden érzékelt üzemeltetési adata. Eladó feladatát képezi továbbá a jelen szerződés keretében beszerzésre kerülő aprítógép teljesítési helyen (MBH csarnok) kiépült technológiához tartozó PLC rendszerbe való illesztése.  
Az Eladó az ajánlat keretén belül a Megrendelői követelmények igazolását ajánlatában részletesen ismertetni kell minimálisan az alábbi követelményeknek megfelelő tartalmú technológiai tervel: o a megajánlott eszköz műszaki jellemzői úgy mint: méretek, tömeg, meghajtó motorok villamos teljesítménye, kapacitás, főbb működési paraméterek és tulajdonságok (közbeszerzési műszaki követelményeknek való megfelelés igazolása). o a technológia automata és kézi vezérlési lehetőségeinek bemutatása, a vezérlési programot befolyásoló szabályozási elemek leírása, a vezérlés programozhatósága, o az új aprítógép meglévő rendszerbe illesztésének tervezett műszaki megoldása, ideértve az - a szerződés keretén belül beszerzett eszköz üzemeltetéséhez elengedhetetlen - jelen szerződés keretében beszerzésre kerülő új aprított hulladék szállítószalag aprítógéphez történő illesztését is. Eladó feladata az eszköz (aprítógép és aprított hulladék szállítószalag) leszállítása, illetve leszálltatása a teljesítés helyére, ahol Eladó köteles az eszközt telepíteni, meglévő technológiai sorba beilleszteni, beüzemelni,

próbaüzemét elvégezni, az üzemeltetési és karbantartási betanítást elvégezni. A beüzemelés és betanítás eredményeként az eszközt az Eladó használatra kész állapotban köteles a teljesítési határidő végéig Vevőnek átadni. Eladó a szerződés hatályba lépésétől számított 30 naptári napon belül elkészíti az eszköz telepítéséhez szükséges kiviteli tervet, melyet a Vevőnek jóváhagyásra megküld. Az eszköz teljesítési helyre való telepítése kizárólag a Vevő által jóváhagyott kiviteli tervvel kezdhető meg. A kiviteli terv elkészítéséhez előzetes helyszíni ellenőrzés szükséges. A kiviteli terv az ágazati jogszabályok szerint készül el, melynek legfontosabb tartalmi elemei (de nem kizárólagosan) a következők: • Részletes helyszínrajz (az eszköz, a csatlakozások, kábelek, kábelcsatornák, erősáramú és gyengeáramú betáplálás stb., mérés alapján rögzített elhelyezkedését tartalmazza); • A tervezett mérőköröket és szabályozó (vezérlő) köröket bemutató kapcsolási rajz; • A tervezett villamos kapcsolási rajzok (csatlakozásokkal); • A tervezett eszköz fő gépészeti, elektromos és irányítástechnikai berendezések rajza; Az Eladó köteles legalább 5 napos próbaüzemet tartani. Részletes leírás a csatolt dokumentumokban.

---

**Összefoglaló:** Adásvételi szerződés 1 db Nagy kapacitású hidraulikus meghajtású aprítógép beszerzése tárgyban Összesen 1 db új, Az aprítógépnek alkalmasnak kell lennie a garatra feladott bontatlan egész bálák aprítására. Az alábbi bálák esetén: Hullámpapír 600 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Makulatúra 850 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN PET palack vegyes 550 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN PP+HDPE flakon 580 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Italoskarton 700 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Szélvágat 720 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Színes fólia 620 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Sztreccs fólia 550 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Szürke karton 660 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Fóliás nátronzsák 600 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Vegyespapír 700 kg/bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Válogatási maradékból készült bála (bála mérete 110\*110\*120 cm) préselési erő 800 kN Aprítási kapacitás kommunális hulladék esetén: min 8 000 kg/h max. 12 000 kg/h (értékelési szempont) Az aprítógép feladata előaprított kommunális és elkülönítetten gyűjtött hulladékok másodlagos és elsődleges aprítása. Telepített, elektromos kivitel, hidraulikus hajtással Befoglaló méretek Befoglaló méretek [mm] Gép szélessége: max. 2500 mm Gép hossza: max. 3850 mm Gép magassága adagológarattal: min. 4000 mm Hajtás Motor Villanymotor teljesítmény: min 275 kw max. 300 kW (értékelési szempont) Hidraulikus meghajtás az aprítórotor fordulatszám-szabályozásával működés közben, frekvenciaváltó nélkül, sebességváltó nélkül, Aprítómű adatai Jellemzők Aprítórotorral ellátott berendezés forgatható és cserélhető aprítókésekkel Az aprítórotor forgási sebessége állítható Aprítórotor hossza: max. 2500 mm Aprítórotor átmérője: max. 800 mm Rotorkések száma: min. 115 db Rotorkések mérete: min. 75 mm, max. 80 mm A rotorkések 8 alkalommal átfordíthatók Állítható ellenkések Az ellenkések 4 alkalommal átfordíthatók Rotor alatti rosta lyukmérete: 80 mm Adagológarat térfogata: min. 4,0 m<sup>3</sup> Extra tartozékok Jellemzők Központi zsírzó Telítettség érzékelő Érintőképernyős kezelőfelület Kereskedelmi feltételek Jellemzők Magyar nyelvű kezelési, karbantartási útmutató Munkavédelmi gépvizsgálati tanúsítvány, CE megfelelőségi tanúsítvány Teljeskörű jótállás: min. 12 hónap vagy 5 000 üzemóra (amelyik paraméter hamarabb teljesül) Vezérlés Jellemzők A megajánlott aprítógép rendelkezzen önálló vezérléssel, kapcsolószekrénnyel. A telepített PLC alapú központi vezérlő minden beépített berendezés működésének összehangolását valósítsa meg. A vezérlés legyen rugalmasan megváltoztatható, a feldolgozandó hulladék összetételétől függően szabadon átállítható. A kezelő felületen grafikuson meg kell jeleníteni a berendezés üzemállapotát, a feldolgozási folyamat sémáját. A központi

számítógépen legyen megjeleníthető és tárolható az egyedi berendezés minden érzékelt üzemeltetési adata. Eladó feladatát képezi továbbá a jelen szerződés keretében beszerzésre kerülő aprítógép teljesítési helyen (MBH csarnok) kiépült technológiához tartozó PLC rendszerbe való illesztése. Az Eladó az ajánlat keretén belül a Megrendelői követelmények igazolását ajánlatában részletesen ismertetni kell minimálisan az alábbi követelményeknek megfelelő tartalmú technológiai tervvel: o a megajánlott eszköz műszaki jellemzői úgy mint: méretek, tömeg, meghajtó motorok villamos teljesítménye, kapacitás, főbb működési paraméterek és tulajdonságok (közbeszerzési műszaki követelményeknek való megfelelés igazolása). o a technológia automata és kézi vezérlési lehetőségeinek bemutatása, a vezérlési programot befolyásoló szabályozási elemek leírása, a vezérlés programozhatósága, o az új aprítógép meglévő rendszerbe illesztésének tervezett műszaki megoldása, ideértve az - a szerződés keretén belül beszerzett eszköz üzemeltetéséhez elengedhetetlen - jelen szerződés keretében beszerzésre kerülő új aprított hulladék szállítószalag aprítógéphez történő illesztését is. Eladó feladata az eszköz (aprítógép és aprított hulladék szállítószalag) leszállítása, illetve leszállíttatása a teljesítés helyére, ahol Eladó köteles az eszközt telepíteni, meglévő technológiai sorba beilleszteni, beüzemelni, próbaüzemét elvégezni, az üzemeltetési és karbantartási betanítást elvégezni. A beüzemelés és betanítás eredményeként az eszközt az Eladó használatra kész állapotban köteles a teljesítési határidő végéig Vevőnek átadni. Eladó a szerződés hatályba lépésétől számított 30 naptári napon belül elkészíti az eszköz telepítéséhez szükséges kiviteli tervet, melyet a Vevőnek jóváhagyásra megküld. Az eszköz teljesítési helyre való telepítése kizárólag a Vevő által jóváhagyott kiviteli tervvel kezdhető meg. A kiviteli terv elkészítéséhez előzetes helyszíni ellenőrzés szükséges. A kiviteli terv az ágazati jogszabályok szerint készül el, melynek legfontosabb tartalmi elemei (de nem kizárólagosan) a következők: • Részletes helyszínrajz (az eszköz, a csatlakozások, kábelek, kábelcsatornák, erősáramú és gyengeáramú betáplálás stb., mérés alapján rögzített elhelyezkedését tartalmazza); • A tervezett mérőköröket és szabályozó (vezérlő) köröket bemutató kapcsolási rajz; • A tervezett villamos kapcsolási rajzok (csatlakozásokkal); • A tervezett eszköz fő gépészeti, elektromos és irányítástechnikai berendezések rajza; Az Eladó köteles legalább 5 napos próbaüzemet tartani. Részletes leírás a csatolt dokumentumokban.

---